

# Especificação Técnica



## BU - Tinta em pó

**Linha**  
**Nome do Produto:** INTERPON 600  
**Código:** Branco Microtextura  
JA 303 B

**Descrição do Produto:** Interpon 600 é uma linha de tinta em pó com base em resina poliéster desenvolvido para o meio ambiente exterior, oferecendo excelente resistência a luz e às intempéries a partir de uma única camada sobre uma variedade de substratos. A resistência ao calor da tinta em pó Interpon 600 a torna ideal para utilização onde a retenção de cor em superfícies expostas ao calor contínuo é necessária. Interpon 600 está disponível em uma ampla gama de cores, brilhos, efeitos e textura e pode ser personalizado à necessidade do usuário.

|  |   |   |                    |
|--|---|---|--------------------|
| <b>Propiedades do pó:</b>                | <b>Tipo de Química:</b>                                   | Poliéster                                   |                    |
|  | <b>Tamanho da Partícula:</b>                              | Adequado para aplicação eletrostática       |                    |
|  | <b>Brilho - 60°: (EN ISO 2813)</b>                        | Visual                                      | UB                 |
|  | <b>Peso Específico:</b>                                   | 1,72 a 1,82                                 | g/cm <sup>3</sup>  |
|  | <b>Estocagem:</b>   | Ambiente seco, condição legais              |                    |
|  | <b>Prazo de Validade:</b>                                 | 12 meses abaixo de 35°C temperatura de pico |                    |
|  | <b>Temperatura de Cura:</b><br>(temperatura do substrato) | 10 ' a 200 ° C                              |                    |
| <b>Rendimento Teórico Médio (100% de</b> |   | 7,1   | m <sup>2</sup> /Kg |

**Condições de Teste:** Os resultados mostrados abaixo são baseados em testes mecânicos e químicos que (a menos que indicado de outra forma) foram efetuadas sob condições de laboratório e são dadas apenas para orientação. O real desempenho do produto dependerá das circunstâncias em que o mesmo é utilizado.

**Substrato:** Testes mecânicos executados em painéis de Aço desengraxados com espessura de 0,8mm.

|                              |                |                            |
|------------------------------|----------------|----------------------------|
| <b>Camada (EN ISO 2360):</b> | 70 a 90        | µm                         |
| <b>Cura:</b>                 | 10 ' a 200 ° C | (temperatura do substrato) |

|                          |                       |                               |                |
|--------------------------|-----------------------|-------------------------------|----------------|
| <b>Testes Mecânicos:</b> | <b>Aderência:</b>     | EN ISO 2409<br>(2 mm hachura) | 0              |
|                          | <b>Embutimento:</b>   | EN ISO 1520                   | Passa ≥ 5 mm   |
|                          | <b>Impacto:</b>       | ASTM D 2794                   | Passa 40 Kg*cm |
|                          | <b>Flexibilidade:</b> | ASTM D-522                    | Passa 5 mm     |

|                                       |  |  |  |
|---------------------------------------|--|--|--|
| <b>Testes Químicos e Durabilidade</b> | <b>Salt Spray:</b>                                   | ASTM B117  | Passa 500 horas - sem corrosão na área maior que 2 mm da incisão |
|                                       | <b>Camara Úmida:</b>                                 | ASTM D2247   | Passa 500 horas - sem corrosão na área maior que 2 mm da incisão |
|                                       | <b>Durabilidade ao Exterior:</b>                     | Excelente – não risca, ligeira perda de brilho após 12 meses de exposição contínua, mas sem avaria do filme ou redução das propriedade protetivas. |  |
|                                       | <b>Estabilidade da cor em temperaturas elevadas:</b> | Excelente para a exposição contínua de até 150°C.  |  |
|                                       | <b>Resistência Químicos:</b>                         | Geralmente boa resistência aos ácidos, álcalis e óleos a temperaturas normais.   |  |

**Pre-Tratamento:** Superfícies em Alumínio, aço ou Zintec a serem revestidas, devem ser limpas e livres de gordura. Fosfato de ferro ou fosfato de zinco melhora a resistência à corrosão. Substrato de alumínio pode exigir um revestimento de conversão de cromato ou livre de cromo. O aço galvanizado pode exigir zinco ou conversão de cromato ou jateamento. **Aconselhamento detalhado deve ser procurado o fornecedor do pré-tratamento.**

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| <b>Aplicação:</b>                    | <b>Interpon</b> pode ser aplicado por equipamento manual ou automático de pulverização eletrostática ou carregamento tribo. Para tons sólidos, o pó não utilizado pode ser recuperado, usando equipamento adequado, e reciclado através do sistema de aplicação. Informações detalhadas e conselhos específicos para acabamentos especiais está disponível mediante solicitação.<br>Certas cores devem ser aplicados com uma espessura de filme mais alta para garantir a cobertura. |
| <b>Esclarecer sobre a Aplicação:</b> | Para obter informações específicas sobre a adequação dos processos de revestimento como flexibilidade ou o uso de selantes, adesivos, ruptura térmica, limpeza, etc, por favor consulte a AkzoNobel.   |
| <b>Segurança:</b>                    | For favor consulte a Folha de Informação de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ)   |

**Somente para uso profissional:**

**NOTA IMPORTANTE:** A informação contida neste Boletim Técnico não pretende ser completa e está baseada nos nossos conhecimentos e na legislação atuais, qualquer pessoa usando o produto para qualquer outra finalidade além da descrição recomendada na ficha técnica, sem primeiro obter confirmação por escrito do quanto à adequação do produto para a finalidade pretendida, está fazendo por sua própria conta e risco. É sempre da responsabilidade do utilizador tomar todas as medidas necessárias para cumprir as exigências estabelecidas nas normas e legislações locais. Sempre leia a FISPQ e a Ficha Técnica deste produto, se disponível. Todos os conselhos que damos ou qualquer declaração feita por nós sobre o produto (nesta folha de dados ou de outra forma) é a mais correta com base dos nossos conhecimentos, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou sobre os muitos fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos em contrário por escrito, não aceitamos qualquer responsabilidade quanto ao desempenho do produto ou por qualquer perda ou dano decorrente do uso do produto. Todos os produtos fornecidos e conselhos técnicos estão sujeitos aos nossos termos e condições de venda. Você deve solicitar uma cópia deste documento e analisá-la cuidadosamente. As informações contidas nesta ficha de dados está sujeita a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É da responsabilidade do utilizador verificar que está com a folha de dados atualizada antes da utilização do produto.

As marcas mencionadas nesta ficha de dados são marcas registradas ou estão licenciados pela AkzoNobel.

Versão: 8 Data: out-19